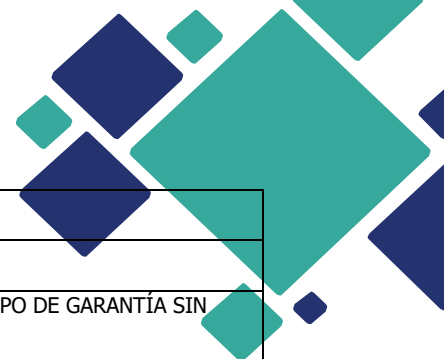


NOMBRE DEL EQUIPO	AUTOCLAVE DE VAPOR VERTICAL PUERTA SIMPLE 40L/75L/90L/115L
MARCA	SÚMER
MODELO	ADELA OT SERIES
PROCEDENCIA	TURQUIA
ESPECIFICACIONES GENERALES	
A01	ESTERILIZADOR A VAPOR DISEÑADO PARA LA ESTERILIZACIÓN DE DISPOSITIVOS MÉDICOS ENVUELTOS, SÓLIDOS Y POROSOS.
A02	VERSIÓN DE 01 PUERTA PARA CARGA Y DESCARGA DEL MATERIAL.
A03	CAPACIDAD DE LA CÁMARA INTERIOR: 40L/75L/90L/115L LITROS PUERTA SIMPLE - ACABADO CON PANELES DE ACERO INOXIDABLE CALIDAD AISI 304
A04	EXCELENTE CAPACIDAD EN UNIDADES DE ESTERILIZACIÓN
B	CONSTRUCCIÓN
B01	SOPORTE, MARCO, BASE, DE ACERO INOXIDABLE AISI 304.
B02	BASE DE LA CÁMARA DE PRESIÓN Y SUS COMPONENTES EN ACERO INOXIDABLE AISI 304
B03	PANELES FRONTALES Y PUERTA(S) DE SERVICIO DE ACERO INOXIDABLE AISI 304
C	CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN
C01	PAREDES INTERIORES DE ACERO INOXIDABLE
C02	CHAQUETA DE VAPOR DE ACERO INOXIDABLE DE CALIDAD AISI 316L
C03	CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN EQUIPADA CON RIELES DE ALTA RESISTENCIA (AISÍ 304)
C04	AISLAMIENTO TÉRMICO DE LA CÁMARA DE ESTERILIZACIÓN.
D	PUERTAS
D01	DOBLE PUERTA AUTOMÁTICA DESLIZANTE VERTICAL BALANCEADA POR RESORTES DE ACERO INOXIDABLE, MOVIMIENTO VERTICAL AUTOMÁTICO, CON MOTOR, CADENAS Y SISTEMA DE EMBRAGUE O PUERTAS CON DESLIZAMIENTO AUTOMÁTICO CON MECANISMO HIDRONEUMÁTICO.
D02	DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD PARA IMPEDIR LA APERTURA DE LA PUERTA DURANTE EL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO
D03	SISTEMA DE CONTROL
D04	SISTEMA DE SEGURIDAD PARA PROTEGER AL PERSONAL DE OPERACIÓN Y A LA CARGA
D05	SELLADO DE LA PUERTA A TRAVÉS DE PRESIÓN DE VAPOR O AIRE COMPRIMIDO
E	TUBERIA
E01	TUBERÍAS DE ACUERDO A LA NORMA DIN EN 285
E02	TUBERÍAS DE VAPOR Y LAS VÁLVULAS SON FABRICADAS DE ACERO INOXIDABLE AISI 304
F	DISPOSITIVO DE ALTO VACÍO
F01	BOMBA DE VACÍO DE DOBLE ANILLO LÍQUIDO DE UN MÍNIMO DE DOS ETAPAS.
F02	CONTROL DE TEMPERATURA DE AGUA DE ENFRIAMIENTO MEDIANTE SENSOR PT-100.
F03	INTERCAMBIADOR DE CALOR DE PLACAS SITUADO POR DELANTE DE LA BOMBA DE AGUA.
F04	VÁLVULA DE NO RETORNO EN LA TUBERÍA DE ALIMENTACIÓN DE AGUA SEPARADO EL ESTERILIZADOR DE LA RED HOSPITALARIA

G	PANEL DE OPERACIÓN
G01	SISTEMA CONTROLADO POR PLC (LCD)
G02	PANEL DE OPERACIÓN INTEGRADO, EN LA PARTE FRONTAL DEL ESTERILIZADOR
G03	PANEL CON PANTALLA TÁCTIL A COLOR DE 7" EN EL ÁREA DE CARGA DESCARGA EN SIMULTANEO PANTALLA BRINDE INFORMACIÓN IMPORTANTE RESPECTO AL CICLO, ASÍ COMO TAMBIÉN EL GRÁFICO EN LÍNEA DEL PROCESO Y TIEMPO RESTANTE PARA EL FIN DEL PROGRAMA, INFORMACIÓN DE MANTENIMIENTO, APERTURA DE PUERTA, FASE ACTUAL DEL CICLO CON PRESIÓN (CÁMARA. CHAQUETA), TEMPERATURA, TIEMPO RESTANTE.
G04	SEÑALES LUMINOSAS INTEGRADAS EN LA PANTALLA TÁCTIL.
G05	PANEL INDICADOR DE LA FASE DEL CICLO EN EL LADO DE DESCARGA.
G06	CONTINUACIÓN O PARADA DEL CICLO MANUAL A TRAVÉS DE LA PANTALLA TÁCTIL, PROTEGIDA POR CLAVE.
G07	MANOMETRO PARA MONITOREO DE PRESIÓN DE LA CÁMARA.
G08	MANOMETRO PARA MONITOREO DE PRESIÓN DE LA CHAQUETA.
G09	LOS PROGRAMAS DEBEN DE ESTAR ACTIVOS EN LA PANTALLA DEL EQUIPO PARA SU RÁPIDO Y FACIL ACCESO.
H	UNIDAD DE MEDICIÓN Y CONTROL
H01	DOBLE SENSOR DE TEMPERATURA DE TIPO PT100 Y DOBLE TRANSDUCTOR DE PRESIÓN ABSOLUTA. AMBOS INDEPENDIENTES UNO PARA CONTROL Y OTRO PARA REGISTRO
H02	COMPARACIÓN PERMANENTE DE LA DIFERENCIA DE VALORES DE LOS SENSORES DE PRESIÓN Y TEMPERATURA.
H03	INTERFAZ PARA CONEXIÓN DEL EQUIPO A SOFTWARE DE TRAZABILIDAD.
H04	CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO DE LOS LOTES ANTIGUOS.
H05	IDENTIFICACIÓN DEL USUARIO EN LA OPERACIÓN DEL EQUIPO.
H06	SISTEMA ALITOMÁTICO DE REGISTRO DE LAS ACCIONES Y MODIFICACIONES QUE 6E REALIGE A LA AUTOCLAVE. SI SE MODIFICA ALGÚN PARÁMETRO, ESTA ACCIÓN QUEDA REGISTRADA.
H07	POSIBILIDAD DE PROGRAMAR UNA PARTIDA AUTOMÁTICA DEL EQUIPO.
I	PROGRAMAS
I01	PROGRAMAS PRE-CONFIGURADOS
I02	UNIVERSAL 134 PROGRAMA DE ESTERILIZACIÓN DE INSTRUMENTOS Y ROPA ENVUELTA; PULSOS DE VACÍO COMO MÉTODO DE SECADO. TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN: 134°C.
I03	UNIVERSAL SD 134 PROGRAMA DE ESTERILIZACIÓN DE ROPA E INSTRUMENTOS ENVUELTOS, EN PARTICULAR PARA LAS BANDEJAS DE INSTRUMENTOS MUY PESADOS Y COMBINACIONES DE ESTOS; PULSOS DE VACÍO INTENSIVOS COMO MÉTODO DE SECADO. TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN: 134 °C.
I04	SINTETICOS 121° PROGRAMA DE ESTERILIZACIÓN PARA ELEMENTOS SENSIBLES AL CALOR, PULSACIONES DE VACÍO SE USAN COMO MÉTODO DE SECADO. TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN: 121 ° C.
I05	TEST DE BOWIE & DICK ELECTRÓNICO, PULSACIONES DE VACÍO Y SECADO SON PARTE DE ESTE PROGRAMA. TEMPERATURA DE ESTERILIZACIÓN: 134 °C.
I06	PROGRAMA PARA LÍQUIDOS (MEDIOS DE CULTIVO) 121°C, DEBE INCLUIR Sonda EXTERNA
I07	PRUEBA DE VACIO PROGRAMA PARA TESTEAR LA HERMETICIDAD DE LA CÁMARA.
I08	CALENTAMIENTO PROGRAMA PARA CALENTAR EL ESTERILIZADOR PARA SU USO.
I09	ALMACENAMIENTO MÍNIMO DE 30 PROGRAMAS DIFERENTES, PROGRAMAS EN MEMORIA, CADA UNO DE LOS CUALES SE PUEDE CONFIGURAR DE ACUERDO A LOS REQUERIMIENTOS DEL USUARIO.



J	GENERADOR DE VAPOR INTEGRADO
J01	GENERADOR DE VAPOR PURO DE ACUERDO A LA NORMA EN 14222.
J02	GENERACIÓN DE VAPOR PURO CON ALIMENTACIÓN DE AGUA DESMINERALIZADA DE ACUERDO A EN 285
J03	CALEFACTORES ELÉCTRICOS DE INMERSIÓN FABRICADOS DE ACERO INOXIDABLE DE CALIDAD
J04	SUMINISTRO DE AGUA MONITOREADO CON DOBLE CONTROL DE NIVEL.
J05	REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DE FORMA AUTOMÁTICA.
J06	CALDERA DE VAPOR INTERNA HORIZONTAL Y CILINDRICA CON VÁLVULA DE SEGURIDAD PARA SOBREPRESIÓN.
J07	TUBERÍAS DE VAPOR Y VÁLVULAS DE ACERO INOXIDABLE, TODAS LAS CONEXIONES FABRICADAS EN ACERO INOXIDABLE.
J08	AISLAMIENTO TÉRMICO DEL RECIPIENTE DE VAPOR CON FIBRA MINERAL O FIBRA DE VIDRIO.
J09	SUMINISTRO AUTOMÁTICO DEL AGUA AL RECIPIENTE DE PRESIÓN, A TRAVÉS DE UN TANQUE DE LLENADO, VÁLVULA DE LLENADO Y BOMBA DE LLENADO. MONITOREO AUTOMÁTICO Y CONSTANTE DEL NIVEL MÍNIMO DE AGUA.
J10	DISPOSITIVO PARA LA DESGASIFICACIÓN DEL AGUA DE ALIMENTACIÓN CON COMPLETA ELIMINACIÓN DE LOS GASES DISUELTOS EN EL AGUA DE ALIMENTACIÓN.
J11	FONDO PLANO Y PLACA DE REBORDE. FONDO DE LA CALDERA CON PLACA ACERO INOXIDABLE NI- CROMO MOLIBDENO CON TITANIO MATERIAL N°1.4571
J12	MANOMETRO ANALÓGICO DE PRESIÓN DEL GENERADOR DE VAPOR EN EL ÁREA DE SERVICIO.
K	LOTE DE IMPRESIÓN
K01	IMPRESORA INTERNA PARA DOCUMENTACIÓN DE LOTES.
K02	IMPRESIÓN SIMULTÁNEA DE PARÁMETROS DEL PROCESO
L	ACCESORIOS
L01	02 CARROS DE CARGA (CARGA Y DESCARGA)
L02	1 PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUA (SISTEMA DE OSMOSIS INVERSA)
L03	VEINTE (20) ROLLOS DE PAPEL PARA IMPRESORA.
M	MEJORAS TECNOLÓGICAS
M01	PANEL DE COMANDO PLC-CONTROLADO A TRAVÉS DE MÓDULOS DE COMUNICACIÓN DIGITALES.
M02	GENERADOR DE VAPOR DE ACERO INOXIDABLE CALIDAD AISI 316 TI.
M03	CON SENSOR DE TEMPERATURA INTERNA AL INTERIOR DE LA CÁMARA
M04	CON SISTEMA DE REFRIGERACIÓN FORZADA PARA REDUCIR TIEMPO DEL CICLO
M05	FILTRO BACTERIOLÓGICO A LA SALIDA DE LA CÁMARA PARA ELIMINAR CONDENSADO.
M06	INTERCAMBIADOR DE CALOR PARA REDUCIR LA TEMPERATURA AL DRENAJE DE TUBERÍA DE DESAGÜE
M07	SISTEMA AHORRADOR DE CONSUMO AGUA PERMITE MAYOR EFICIENCIA DEL RECURSO
N	OTROS
N01	DISPONIBILIDAD DE SERVICIOS Y REPUESTOS EN EL MERCADO DURANTE 5 AÑOS A MÁS.
N02	EL PROVEEDOR REALIZARÁ LA INSTALACIÓN DEL EQUIPO DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DEL SERVICIO Y VERIFICARÁ LA OPERATIVIDAD DEL MISMO CONJUNTAMENTE CON EL USUARIO.
N03	SI EL ÁREA REQUIERE ALGUN CAMBIO DE ESTRUCTURA LA MODIFICACIÓN SERÁ ASUMIDA POR EL CLIENTE, EL PROVEEDOR BRINDARÁ LA ASESORIA SIN COSTO ADICIONAL PARA LAS MEJORAS DEL AMBIENTE.



N04	SE REALIZAR UNA VISITA PREVIA AL SERVICIO EN DONDE SE INSTALARÁ EL EQUIPO
N05	CAPACITACIÓN AL PERSONAL USUARIO.
N06	MANTENIMIENTO PREVENTIVO TRIMESTRAL, SEMESTRAL Y ANUAL DURANTE EL TIEMPO DE GARANTÍA SIN COSTO ADICIONAL.
N07	GARANTÍA: 18 MESES
N08	PROTOCOLO DE GARANTÍA DE PRUEBAS DEL EQUIPO QUE DEMUESTRE EL CORRECTO
N09	FUNCIONAMIENTO DE TODOS SUS COMPONENTES.

Imagen referencial

